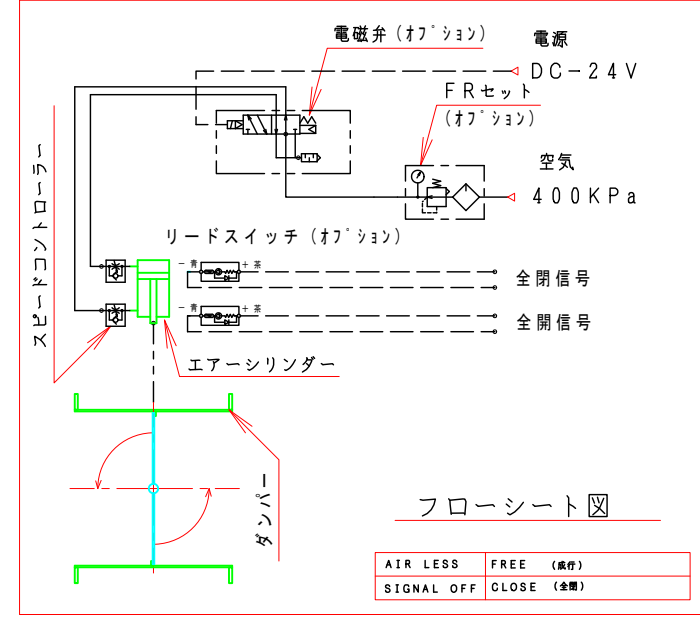


注記
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

20				
19				
18				
17				
16				
15				
14	一山ナックルジョイント	1	I-020B	
13	エアシリンダー	1	CVM5B20-100-15MZ	
12	ドライブッシュ	1	LFZF13-10	
11	シリンダー取付金具	1	SPC-3.2t	
10	耐熱基板	1	PMX-573	
9	基板取付台	1	SUS-304 3.0t	
8	リンク板	2	SS400 4.5t	
7	リンクージ	1	SS-400	
6	軸受	2	SUS-304 1.5t	
5	フランジ	1組	SUS-304 6.0t	
4	羽根当て	1	SUS-304 0.8t	
3	シャフト	1	SUS-304 φ13	
2	可動羽根	1	SUS-304 1.5t	
1	ダンパー本体	1	SUS-100φ 1.5t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY	備考(規格・寸法)(DIMENSIONS)

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。
 静圧：±490Pa [±50mmAq] 以下 風速：15m/s 以下 温度：-10～200℃以下
 ☆ エアシリンダーは仕様により異なる場合があります、別途お問い合わせ下さい。



回数 REV. MARK	
年月日 DATE	
承認 APPROVED BY	
変更者 REVISED BY	
記事 CONTENTS	

承認 APPROVED BY: . . .

検図 CHECKED BY: . . .

設計 DESIGNED BY: . . .

製図 DRAWN BY: 武田

DATE: DEC. 15. 2006

尺度 SCALE: 1:3

単位 UNITS: mm

栄進空調株式会社
EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITIF

自動ダンパー
EVDVAF-100 EHU
板金プレスダンパー

[耐熱軸受付] 200℃ (SUS)

図面番号 DRAWING NO. EVDVAF-100EHU

変更 REV. MARK 回数 01

保管 REGISTERED

工事番号 JOB No.